



Verwendungszweck:

Die Vibrationsbunker der Baureihe VB werden eingesetzt zum Bevorraten und bedarfsgerechten automatischen Zuführen von leichtgewichtigen Schüttgut in eine Zuführ- und Sortiereinheit (Vibrationszuführgerät oder Zentrifugalförderer).

Funktion:

In Abhängigkeit vom Schaltzustand eines im nachfolgenden Sortiergerät angebrachten Füllstandsensors wird der Vibrationsantrieb ein- und ausgeschaltet. Optional kann der Füllstand in der Bunkerwanne mit einer Lichtschranke überwacht und Teilmangel z. B. mit einer Signalleuchte zur Anzeige gebracht werden.

Typ	B [mm]	B1 [mm]	B2 [mm]	H [mm]	H1 [mm]	H2 [mm]	H3 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	Eigengewicht [kg]	Füllvolumen [L]	Füllgewicht [kg]
VB-2	125	275	100	205	80	24	---	300	50	70	70	9,5	2	7,5
VB-5	200		136	256	112	76	88	680	95	131	140	17	15	
VB-10		346		96	300						23,5	20		
VB-20		174		373 (→360)	47	40	20							
VB-40-2	302	400	196	438	155 (→172)	146 (→159)	143	918						

Typ	Schwingfrequenz [Hz]	Leistungsaufnahme [VA]	Stromaufnahme [A]
VB-2	100	37	0,16
VB-5		127	0,55
VB-10			
VB-20	50	280	1,22

technische Daten (für alle Typen)	
Antriebsart	elektromagnetisch
Anschlußspannung	220 V AC
Schutzart	IP 54
Anschluß	3-poliger Anschlußstecker

Die mit * gekennzeichnete Maße gelten nur für VB-40

Die mit (→) gekennzeichnete Maße gelten nur für VB-40 mit horizontal aufgebauter Bunkerwanne.