



Verwendungszweck:

Steilförderer erhöhen die Autonomie von nachgeschalteten Sortiersystemen und erleichtern, durch eine niedrige Einfüllhöhe, das Befüllen mit Werkstücken. Die Überwachung der Teilemenge in der nachgeschalteten Sortierstation erfolgt durch die Füllstandskontrolle. Bei Bedarf befüllt der Steilförderer dann automatisch die nachgelagerte Sortierstation. Die kontinuierliche und dosierte Zuführung des Förderguts verbessert und optimiert die Sortierung und erhöht die Teileschonung in den Sortiergeräten.

Funktion:

In Abhängigkeit vom Schaltzustand eines im nachfolgenden Sortiergerät angebrachten Füllstandsensors wird der Bunkerantrieb taktend ein- und ausgeschaltet. Optional kann der Füllstand im Schüttgutbehälter mit einer Lichtschranke überwacht und Teilemangel (z. B. mit einer Signalleuchte) angezeigt werden. Zum Schutz vor zurückfallenden Teilen im ansteigenden Bereich des Steilförderers, kann bei Bedarf eine PU-Matte angebracht werden.

Optionen:

- Stollengurt / Kunststoffkette
- Wanne + Schütte beschichtet
- Staubschutzabdeckung (am ansteigenden Teil)
- Deckel an Wanne, klappbar
- Bunkerfüllstand
- Gestell mit Rollenausführung

* Zur Kombination mit horizontalem Bandbunker **BBKK** (36.0100)

Typenschlüssel:

Typ	° Steigung	Bandlänge in mm	Volumen in L
SF	60	1880	100

Wannenausführung (V2A)	Bunkervolumen [Liter]	100	200	300	ohne*
	Breite B [mm]	770			480
Einfüllhöhe H [mm]		625			360
Steigung		60°			
Förderlängen [mm]		1270	1575	1880	2185
Gesamtlänge / Gesamthöhe		je nach Ausführung (Steigung, Wanne und Förderlänge)			
Förderhöhe		auftragsspezifisch			
max. Füllgewicht		35kg unbeschichtet 80kg Rollenbeschichtet und Kunststoffkette			
Fördergeschwindigkeit		bei 50Hz: ca. 4,8 m/min		bei 60Hz: ca. 5,7 m/min	
Motordaten		Asynchron-Drehstrom-Getriebemotor 230/400 VAC 0,25 kW; 4-polig; IP55; mit Thermoschutzkontakt			
Gestell		Stahlrohr			

Stand: 06-2015 technische Änderungen vorbehalten.