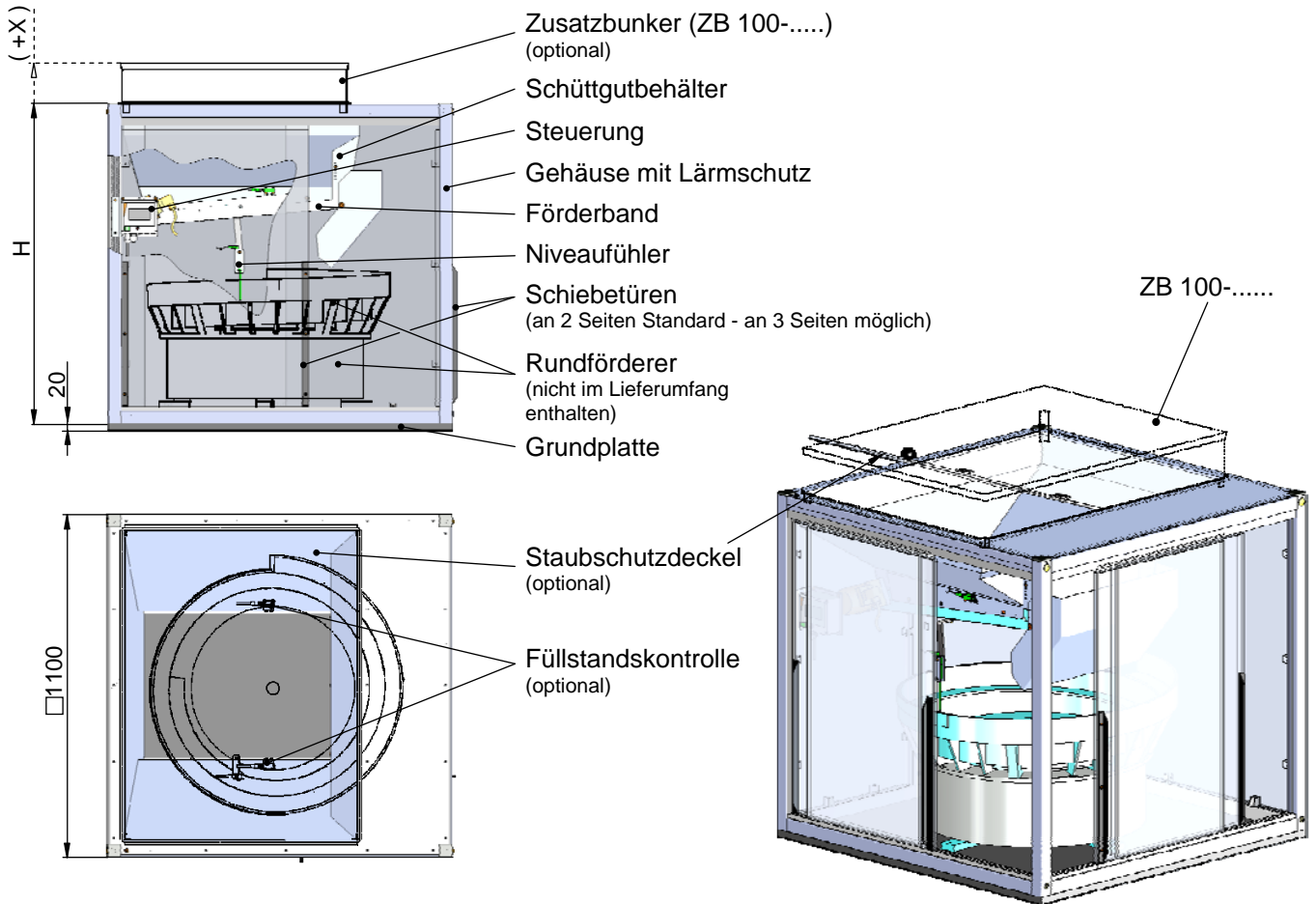




# Bunkerzuführsystem BZS 100

**Datenblatt**  
Nummer: 30.1000



### Verwendungszweck:

Das Bunkerzuführsystem BZS 100 wird eingesetzt zum Bevorraten und bedarfsgerechten automatischen Zuführen von Schüttgut in einen Rundförderer.

### Funktion:

In Abhängigkeit vom Schaltzustand des Niveaufühlers in der Schwingschale des Rundförderers wird der BZS-Antrieb taktend ein- und ausgeschaltet. Optional kann der Füllstand im Schüttgutbehälter mit einer Lichtschranke überwacht und Teilmangel z.B. mit einer Signalleuchte zur Anzeige gebracht werden.

Type	BZS 100	mit ZB 100-100	mit ZB 100-150	mit ZB 100-200	mit ZB 100-250
Anschlußspannung	230 V		50/60 Hz		
Leistungsaufnahme	70 W				
Füllvolumen	170 ltr.	+ 23 ltr.	+ 33 ltr.		
max. Füllgewicht	150 kg				
Eigengewicht	ca. 125 kg	+ 9,5 kg	+ 13,1 kg	+ 17 kg	+ 20,5 kg
max. Schwingschalen-Ø	1000 mm				
max. Höhe des Rundfördererantriebs	610 mm				
Abmessungen b x t x H (X)	1100x1100x1026	1100x1100x1161 (X=135)	1100x1100x1226 (X=200)	1100x1100x1291 (X=265)	1100x1100x1361 (X=335)

Stand: 11-2013 technische Änderungen vorbehalten

**fimotec - fischer GmbH & Co. KG**  
Friedhofstraße 13  
78588 Denkingen

Tel.: 0 74 24 / 8 84-0  
Fax: 0 74 24 / 8 84-50  
Email: post@fimotec.de  
Internet: www.fimotec.de